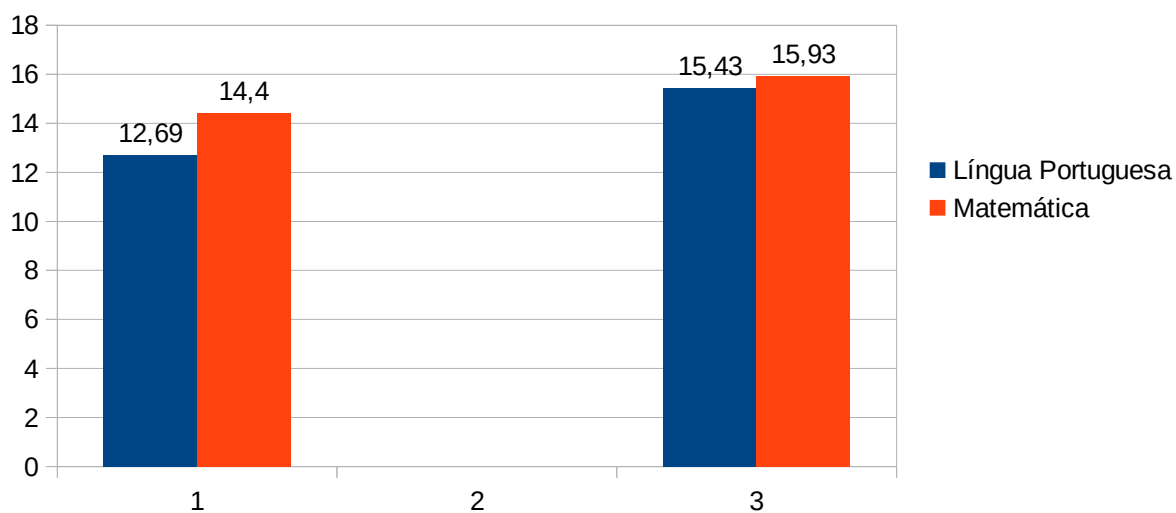


## COMPARATIVO 1ª E 2ª ETAPA

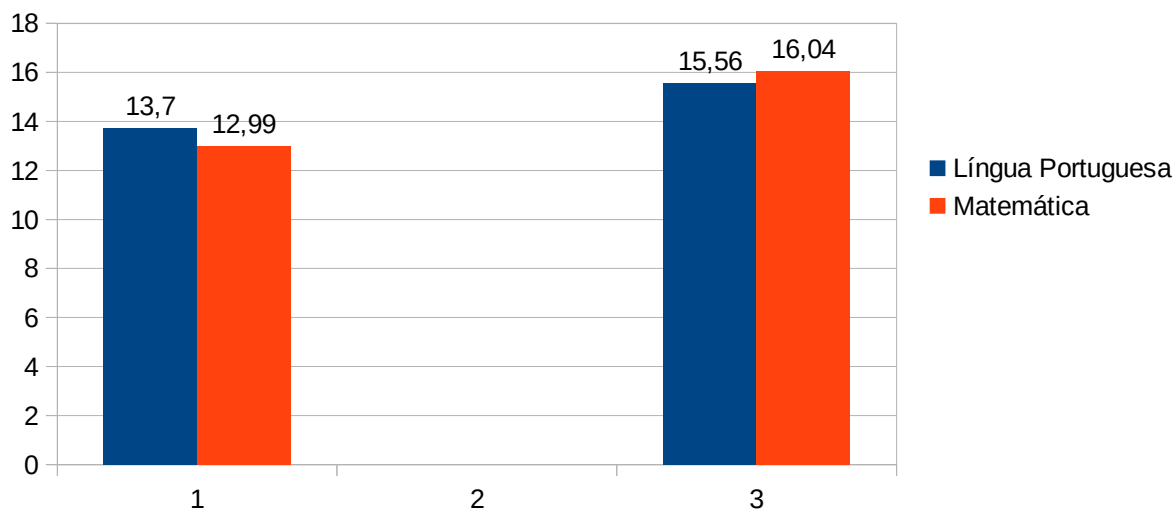
### Avaliação Diagnóstica Escolar Municipal

1º Ano- 208 alunos



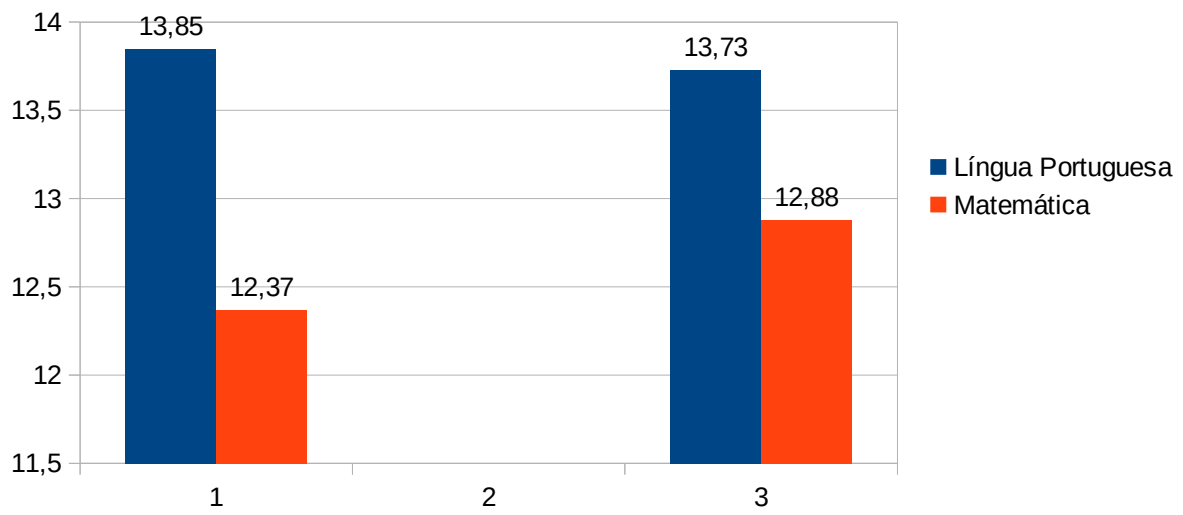
### Avaliação Diagnóstica Escolar Municipal

2º ano- 2011 alunos



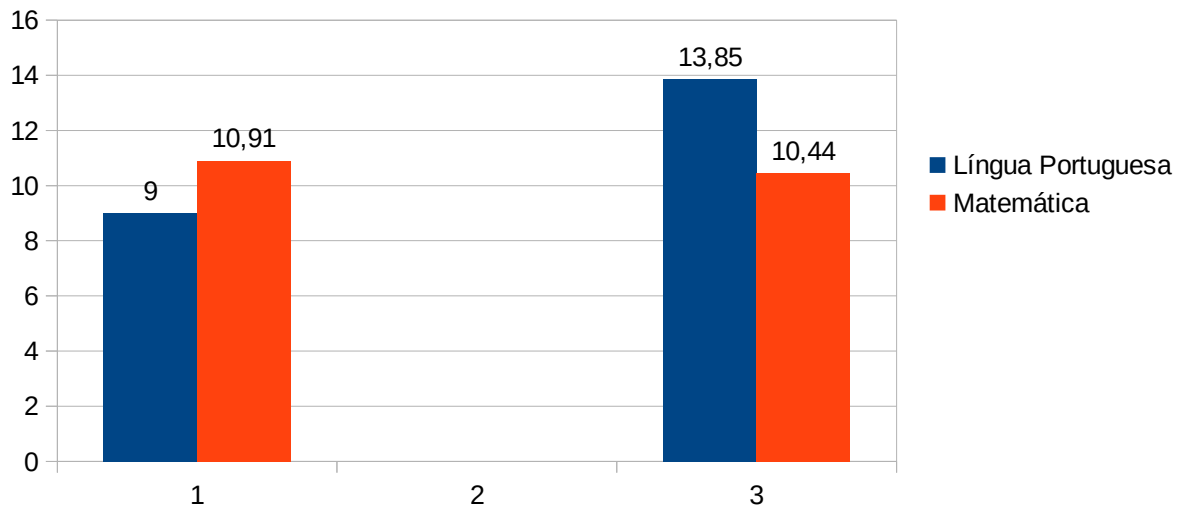
## Avaliação Diagnóstica Escolar Municipal

3º Anos- 153 alunos



## Avaliação Diagnóstica Escolar Municipal

4º Anos- 194 alunos



# Avaliação Diagnóstica Escolar Municipal

5º anos- 149 alunos

